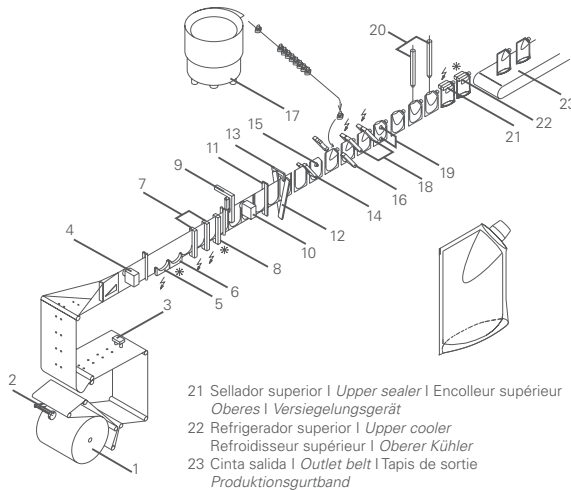


STD17



Diagrama de funcionamiento | Operation diagram Diagramme de fonctionnement | Funktionsdiagramm

- 1 Soporte de la bobina | Reel support | Support de bobine
Spulenstütze
- 2 Extremo inductivo de la bobina | Inductive end of reel | Extrémité inductive end of reel | Induktives Spulenende
- 3 Perforador de la bobina | Reel Perforator | Perforateur de bobine
Spulenlocher
- 4 Fococélula | Photocell | Photocellule | Fotowiderstand
- 5 Sellador inferior | Bottom sealer | Encolleur inférieur | Unteres Versiegelungsgerät
- 6 Refrigerador inferior | Bottom cooler | Refroidisseur inférieur
Bodenkühler
- 7 Sellador vertical | Vertical sealer | Encolleur vertical | Vertikales Versiegelungsgerät
- 8 Sellador vertical refrigerante | Vertical cooler | Encolleur vertical réfrigérant | Kühlendes vertikales Versiegelungsgerät
- 9 Codificación | Coding | Codification | Kodieren
- 10 Fococélula | Photocell | Photocellule | Fotowiderstand
- 11 Transporte | Transport | Transport | Transport
- 12 Tijeras | Scissors | Ciseaux | Scheren
- 13 Transporte | Transport | Transport | Transport
- 14 Tijeras | Scissors | Ciseaux | Scheren
- 15 Válvulas de aire | Air valves | Vannes d'air | Luftventile
- 16 Aplicador | Spout introducer | Applicateur | Abfüllstutzeninserter
- 17 Alimentador | Spout feeder | Distributeur
Abfüllstutzenversorger
- 18 Sellador | Spout sealer | Scelleuse | Abfüllstutzenverschweiser
- 19 Válvulas de aire | Air valves | Vannes d'air | Luftventile
- 20 Dosificador de líquidos | Liquids doser | Doseur de liquides | Flüssigkeitsdosifiziereinrichtung



STAND UP

CARACTERÍSTICAS

Con la STD-17, Enflex da respuesta a las más exigentes necesidades del mercado de envasadoras Stand Up, combinando en un único modelo alta productividad, fiabilidad, bajo consumo energético y bajo coste de mantenimiento, todo ello con la mejor relación precio/prestaciones.

La STD-17 ha sido especialmente diseñada para aplicaciones de envasado de líquidos, zumos, bebidas isotónicas, yogures, etc. La STD-17 es compatible con la amplia gama de aplicadores (zipper, taponés, formas, etc.) y dosificadores de Enflex.

- > Alta productividad
- > Bajo mantenimiento
- > Bajo consumo

CHARACTERISTICS

With the STD-17, Enflex gives an answer to the most demanding necessities of the Stand Up packing machine market by combining high productivity, reliability, low energy consumption and low maintenance costs in one sole model, and all of this with the best price/functions relationship.

The STD-17 has been specially designed for applications of liquids, juices, isotonic beverages, yogourts, etc. The STD-17 is compatible with the wide range of Enflex applicators (zipper, caps, shapes, etc.) and dosifiers.

- > Elevated productivity
- > Low maintenance costs
- > Low consumption

CARACTÉRISTIQUES

Avec la STD-17, Enflex répond aux besoins les plus exigeants du marché des conditionnements Stand Up, combiné en un seule modèle : haute productivité, fiabilité, faible consommation énergétique et faible coût de maintenance, tout cela avec la meilleure relation prix/prestations.

La STD-17 a été conçue tout particulièrement pour des applications de conditionnements de liquides, jus de fruits, boissons isotoniques, yaourts, etc. La STD-17 est compatible avec la vaste gamme d'applicateurs (zipper, bouchons, formes, etc.) et doseurs d'Enflex.

- > Haute productivité
- > Entretien minimum
- > Consommation faible

EIGENSCHAFTEN

Mit der STD-17, befriedigt Enflex die anspruchsvollsten Bedingungen des Stand Up Verpackungsmarkt, wobei in einem einzigen Model hohe Produktivität, Zuverlässigkeit, niedriger Energieverbrauch und niedrige Wartungskosten kombiniert werden, und all dies mit dem besten Preis-/Leistungsverhältnis.

Die STD-17 wurde speziell für Füllungsanwendungen von Flüssigkeiten, Säften, isotonischen Getränken, Yoghurts, usw. erdacht. Die STD-17 ist kompatibel mit dem großen Sortiment von Applikatoren (Zipper, Kappen, Formen, usw.) und Dosiereinrichtungen von Enflex.

- > Hohe Produktivität
- > Niedrige Wartungskosten
- > Niedriger Energieverbrauch.

DATOS TÉCNICOS | TECHNICAL DATA | RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES | TECHNISCHE DATEN

		FOR STAND UP POUCHES
Dimensiones del sobre (ancho x alto) mm Sachet dimensions (width x height) mm Dimensions sachet (largeur x hauteur) mm Päckchenmaße (Breite x Höhe) in mm	Mínimo / Máximo Minimum / Maximum Minimum / Maximum Minimal / Maximal	70 x 100 x 35 / 170 x 275 x 80
Volumen en c.c. Volume in cc Volume en c.c. Volumen in c.c.	Máximo Maximum Maximum Maximal	1.000
Producción mecánica de hasta ... sobres/minuto Mechanical production output up to ... sachets/minute Production mécanique jusqu'à ... sachets/minute Mechanische Produktion bis zu ... Päckchen/Minute		60
Dimensiones de la bobina Reel dimensions Dimensions bobine Spulendimensionen	Diámetro máximo en mm Maximum diameter in mm Diamètre maximum en mm Maximaler Durchmesser in mm	500
	Ancho máximo en mm Maximum width in mm Largeur maximum en mm Maximale Breite in mm	640
	Diámetro del núcleo en mm Core diameter in mm Diamètre noyau en mm Kerndurchmesser in mm	70 / 75
Consumo en kW Consumption in kW Consommation en kW Verbrauch in kW		4,1
Datos eléctricos Electrical data Renseignements électriques Elektrische daten		220/400/440 V // 50Hz/60Hz // 3 fases + Neutro + Masa 220/400/440 Volts // 50Hz/60Hz // 3 phases + Neutral + Mass 220/400/440 Volt. // 50Hz/60Hz // 3 phases + Neutre + Terre 220/400/440 V // 50Hz/60Hz // 3 Phasen + Neutral + Masse
Peso neto en Kg Net weight in Kg Poids net en Kg Gewicht in Kg		2.000
Dimensiones de la máquina (largo x ancho x alto) en m Machine dimensions (length x width x height) in m Dimensions machine (longueur x largeur x hauteur) en m Gerätedimensionen (Länge x Breite x Höhe) in m		4,00 x 1,30 x 1,80

